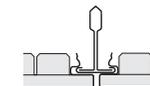


[С нами идеи становятся реальностью.]

ORCAL AXAL VECTOR

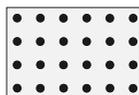
Полускрытая потолочная конструкция на видимой 24 мм подвесной системе



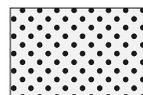
Эта брошюра содержит полную техническую спецификацию металлических потолочных плит, производимых компанией Армстронг в Европе

Материал	Продукция изготавливается из стали, оцинкованной электростатическим способом, в соответствие со стандартом EN 10152:1994. Минимальная толщина стали – 0,5 мм.		
Покрытие	Панели покрыты слоем электростатически заряженного полиэфирного порошка, нанесенного в заводских условиях. Стандартная толщина слоя – 55 микрон.		
Цвет	Стандартный: RAL 9010 Полустандартный: RAL 9001, RAL 9002, RAL 9006, RAL 9007, RAL 9016		
Глянец	Глянец RAL 9010: 20% Универсальный белый: 20%. Полустандартный: 30% Измеряется в соответствие с ISO 2813: 20006 с использованием 60° геометрии.		
Светоотражение	Перфорация	RAL 9010	Универсальный белый
	Гладкая поверхность (неперфорированная)	87%	77%
	Экстра микроперфорация с акустическим флисом	85%	76%
	Микроперфорация с акустическим флисом	71%	63%
	Стандартная перфорация с акустическим флисом	75%	68%
	Измеряется в соответствие с ASTM 1477-98.		

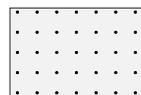
Типы перфорации



Стандартная перфорация
отверстия диаметром 2,5мм
открытая область 16%



Микроперфорация
отверстия диаметром 1,5мм
открытая область 22%



Экстра микроперфорация
отверстия диаметром 0,7мм
открытая область 1%

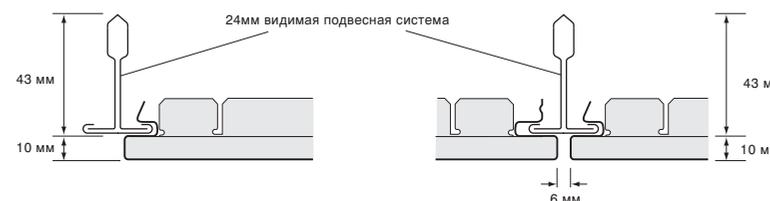
Размеры, мм	Гладкая поверхность	Стандартная перфорация	Микроперфорация	Экстра микроперфорация
600x600x24	BP 9418 M	BP 9419 M (1)	BP 9420 M (1)	BP 2118 M (2)
600x300x24	BP 2578 M	BP 2579 M (2)	BP 2580 M (2)	BP 2581 M (2)

- (1) возможность применения акустического флиса или использование 8 мм x 100кг/м³ акустического вкладыша Premium B15 или без использования дополнительных материалов для улучшения акустики
- (2) возможность применения акустического флиса или использование акустического вкладыша из твердого минераловолокна Premium B15

Общая информация

Orcal Axal Vector создан для установки на обычную 24 мм подвесную систему. Демонтаж и замена плит осуществляется снизу без доступа к потолочной пазухе. Установленные плиты практически полностью скрывают фланцы подвесной системы, видимым остаются лишь 6 мм. Плиты Orcal Axal Vector монтируются с использованием минимальной высоты потолочной пазухи: встраиваемые осветительные приборы и системы воздушного охлаждения определяют высоту потолочной пазухи.

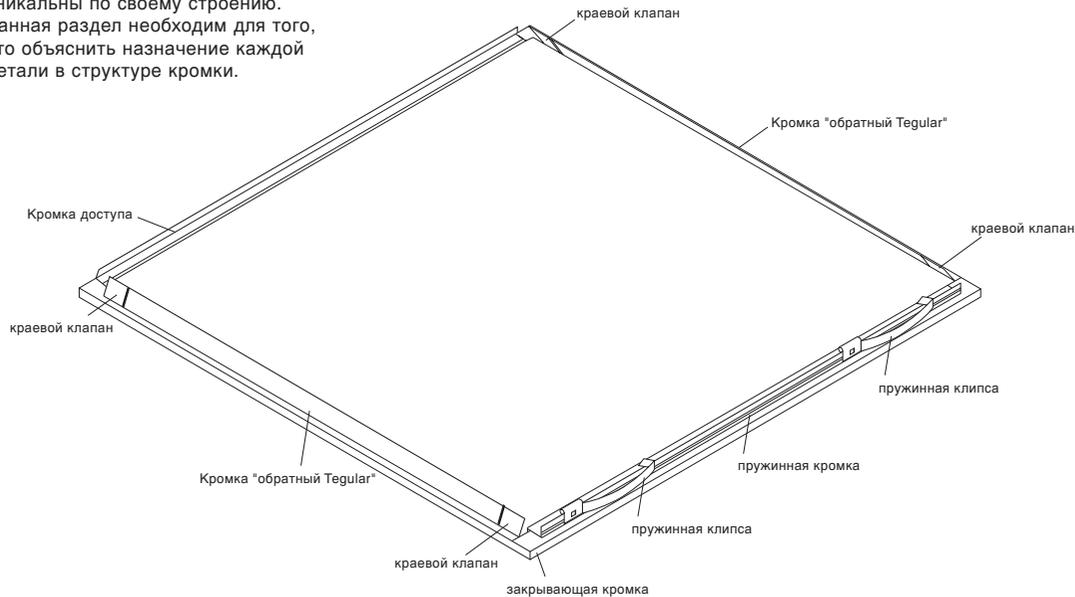
Для достижения наилучших результатов рекомендуется монтировать плиты Orcal Axal Vector на подвесную систему Prelude 24XL².



ORCAL AXAL VECTOR

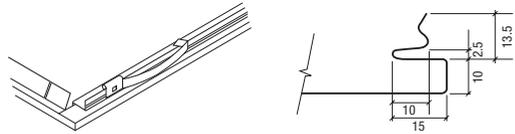
Кромки

Кромки плиты Orcal Axal Vector уникальны по своему строению. Данный раздел необходим для того, что объяснить назначение каждой детали в структуре кромки.



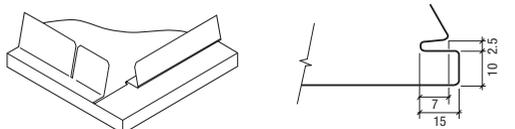
Пружинная кромка

Эта кромка имеет две пружинные клипсы для того, чтобы закрепить панель в определенном положении. Эта кромка первая соприкасается с подвесной системой.



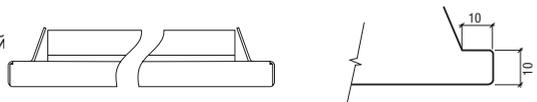
Кромка доступа

Эта кромка имеет торцевой паз, который закрепляет панель на фланце подвесной системы, когда пружины отталкивают плиту в этом направлении. Эта кромка является противоположной пружинной кромке, и именно ее высвобождают из креплений подвесной системы для получения доступа к потолочной пазухе.



Обратный Tegular

Две оставшиеся кромки предназначены для крепления панели между фланцами подвесной системы. Эти кромки фиксируют панель на элементах подвесной системы и называются кромками-обратный Tegular.



Аксессуары

		BPT1938HWRA G	Канал RAL 9010 3000 мм
		BPC1803 G	Стенная пружина
		BPM215013	Угловой стенной молдинг (алюминий) RAL 9010 4000 мм
		BPM215014	Угловой стенной молдинг (алюминий) RAL 9010 4000 мм
		BPM215015	Молдинг "ломаная линия" (алюминий) RAL 9010 4000 мм
		BPM311081	Пружинный зажим для монтажа обрезанной плиты

Все размеры указаны в мм

Монтаж и демонтаж

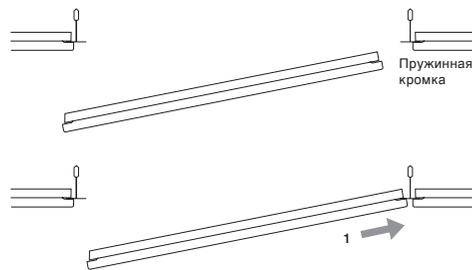
Потолочные плиты Orcal Axal Vector легко монтируются и демонтируются снизу без помощи инструментов или специального оборудования, тем самым открывая доступ к потолочной пазухе снизу.

Монтаж

Процедура монтажа плит Axal Vector состоит из трех шагов:

Шаг 1

Установите плиту таким образом, чтобы фланец видимой подвесной системы зашел до упора в торцевой паз кромки, имеющей пружину (рекомендуется установить эту кромку на несущую рейку или 600 мм поперечную направляющую).



Шаг 2

Поднимите плиту за противоположный край и установите вертикально.



Шаг 3

Подвиньте плиту таким образом, чтобы фланец подвесной системы до упора зашел в кромку доступа.



При установке сохраняйте ориентацию плит для облегчения демонтажа

Демонтаж

Последовательность демонтажа прямо противоположна последовательности установки

Шаг 1

Надавливайте поочередно на края панели до тех пор, пока плита не придет в движение.



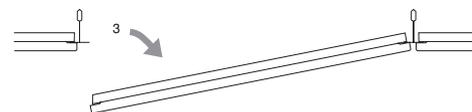
Шаг 2

Передвиньте плиту таким образом, чтобы фланец подвесной системы вышел из бороздки для демонтажа.



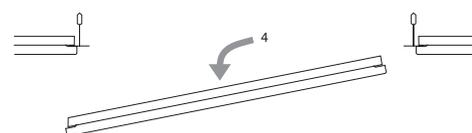
Шаг 3

Опустите панель с одного края



Шаг 4

Опускайте панель вниз, в сторону, чтобы освободить другой край панели.

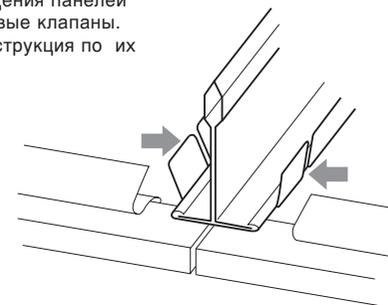


Безопасность

В помещениях с повышенными требованиями к безопасности рекомендуется применять систему Axal. Для предотвращения выпадения панелей используются специальные краевые клапаны. Далее приводится пошаговая инструкция по их использованию.

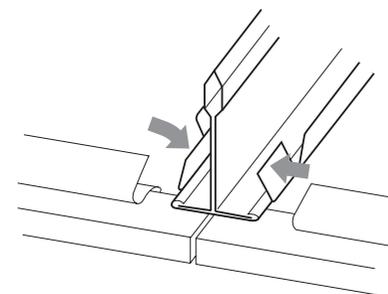
Шаг 1

Поместите краевые клапаны на заднюю часть кромки-обратный Tegular. Установите плиту Axal вместе с клапанами безопасности как показано на рисунке.



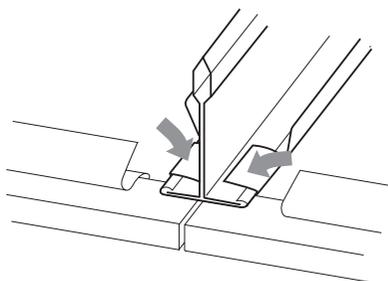
Шаг 2

Загните клапаны к внешней стороне Т-образной рейки 24XL² подвесной системы.



Шаг 3

Окончательно загните клапаны до упора, чтобы обеспечить безопасность монтажа.



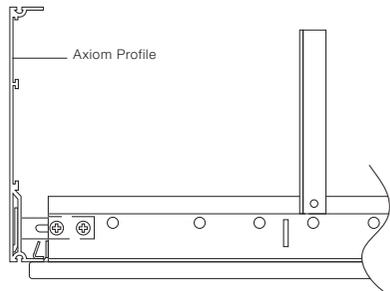
Санкционированный демонтаж плит осуществляется согласно процедуре, прямо противоположной описанной выше.

Последняя монтируемая плита не может быть установлена согласно перечисленным выше правилам безопасности, поэтому рекомендуется использовать специальную плиту доступа. Пожалуйста, за более подробной информацией обращайтесь в Центр Технической Поддержки.

Решения по креплению к стенному молдингу

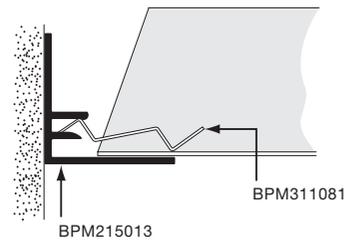
Монтаж полноразмерных плит Axal Vector

Возможно сочетание различных видов материала, таких, как гипсокартон и потолки, создающие образ парящих потолков.

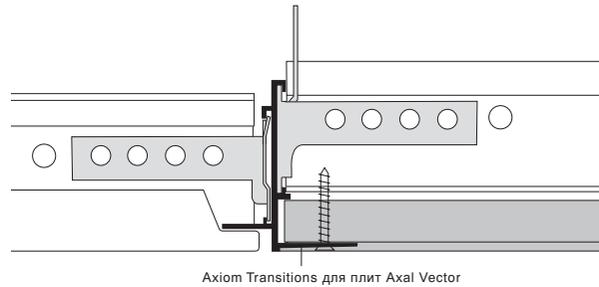


Монтаж полноразмерных плит Axal Vector при помощи Axiom профиля в качестве стенного молдинга.

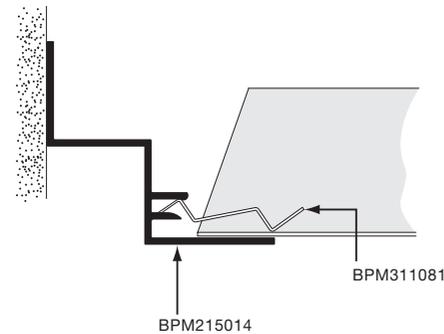
Альтернативные подвесные системы: проволочный, пружинный и нониусный подвесы.



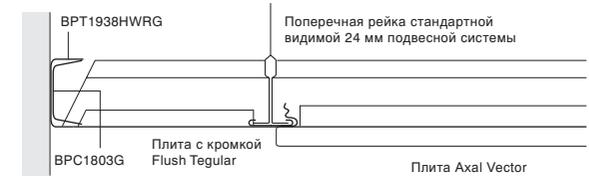
BPM215013 – алюминиевый угловой молдинг.



Монтаж на одном уровне полноразмерных плит Axal Vector и плиты из гипсокартона при помощи Axiom Transitions (BPT3210WRG).

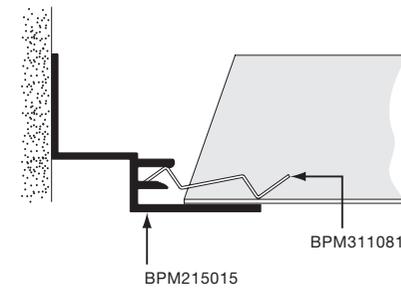


BPM215014 - алюминиевый молдинг "ломаная линия".



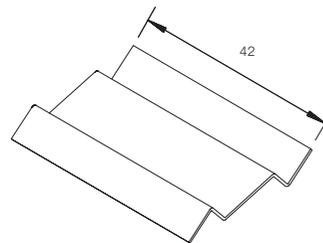
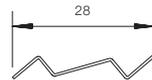
Монтаж полноразмерных плит Axal Vector с подрезанными плитами Orcal с кромкой Flush Tegular, закрепленными стенными пружинами в С-образный молдинг.

Для подрезанных плит с кромкой Flush Tegular основание П-образного молдинга должно быть на одном уровне с фланцем подвесной системы.



BPM215015 – алюминиевый молдинг "ломаная линия".

BPM311081 – пружинный зажим для подрезанных плит (рекомендуется устанавливать каждые 150 мм стенного молдинга).



Альтернативные решения

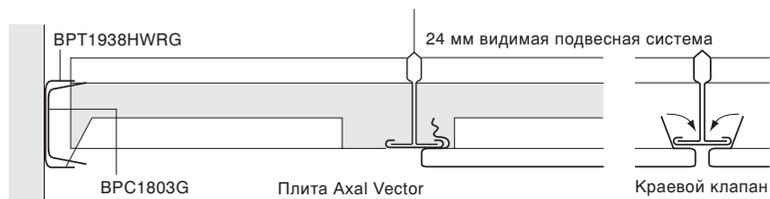
Можно применять альтернативные решения, используя минераловолокнистые плиты Армстронг с кромками Board/Tegular в комплекте с 24 мм или 19 мм стенным молдингом.



Решения по креплению угловых элементов

Типы монтажа подрезанных плит Axal Vector

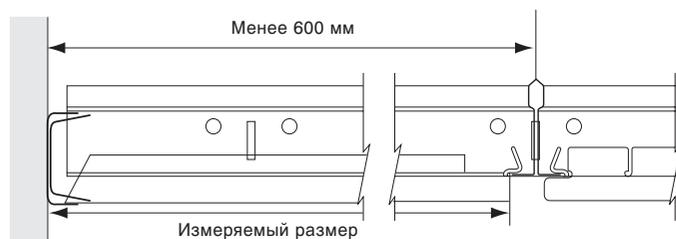
Подрезанные плиты Axal Vector можно монтировать на стандартный С-образный молдинг. При этом нижний фланец С-образного молдинга должен располагаться на 11 мм ниже фланца подвесной системы. Подрезанная плита Axal Vector должна закрепляться пружинами в С-образный молдинг и краевыми клапанами на фланце подвесной системы.



Вместо С-образного молдинга можно использовать алюминиевый угловой молдинг с пружинными зажимами для подрезанных плит.

Обмер, подрезка и монтаж подрезанных плит

1. Обмерьте плиту от вертикальной поверхности стены до ближайшего края фланца подвесной системы.



1. Отмерьте данное расстояние на лицевой стороне плиты.

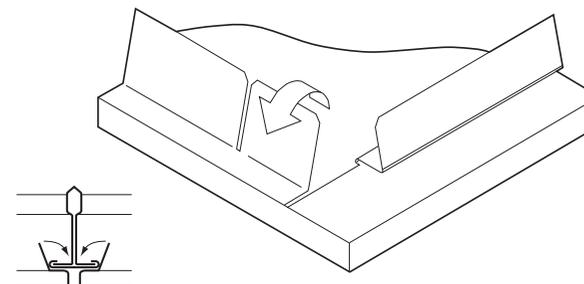
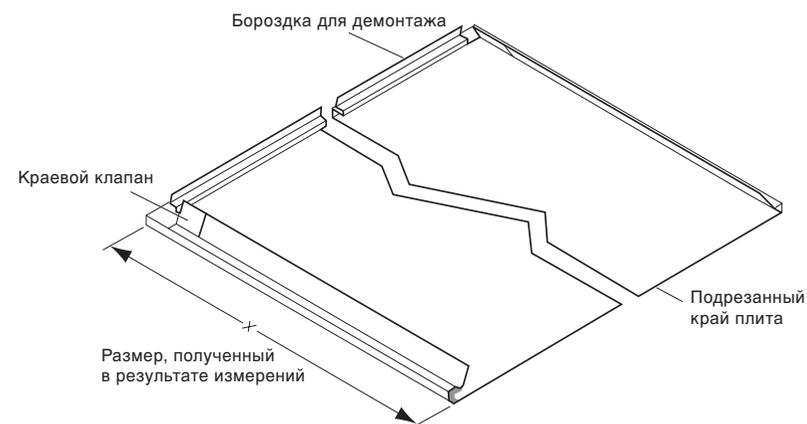
Обратите внимание: у плиты всегда удаляется та кромка, на которой имеется бороздка для пружины. Кромка доступа для демонтажа должна оставаться на той части подрезанной плиты, которая будет монтироваться.

3. Положив плиту лицевой стороной вверх и закрепив ее подрежьте ее, как показано на рисунке.

4. Установите подрезанный край плиты на стенной молдинг и поднимите другую сторону плиты с кромкой, на которой имеется бороздка для демонтажа, до уровня подвесной системы.

Выдвиньте край плиты с кромкой доступа немного в сторону и установите на фланец подвесной системы, поддерживая плиту двумя руками.

Отгнув краевые клапаны на краях плиты в сторону подвесной системы и закрепив подрезанные края плит при помощи пристенных пружин в стенной молдинг, вы предотвратите выпадение и смещение плиты.



Обратите внимание: с эстетической точки зрения ширина подрезанных плит должна превышать 300 мм.

Акустические показатели**Звукопоглощение (α_w)**

	Акустический флис	8 мм x 100 кг/м ³ Акустическая подушка	Акустический вкладыш Premium B15
Стандартная перфорация	0.70 (L)	0.80	0.60 (H)
Микроперфорация	0.75	0.80	0.60 (H)
Экстра микроперфорация	0.55 (L)	–	0.65 (L)

Без акустического вкладыша (α_w)

Гладкая поверхность 0.10(L)

Звукоизоляция (D_{псв})

	Акустический флис	8 мм x 100 кг/м ³ Акустическая подушка	Акустический вкладыш Premium B15
Стандартная перфорация	20 дБ	24 дБ	41 дБ
Микроперфорация	20 дБ	24 дБ	41 дБ
Экстремикроперфорация	30 дБ	–	40 дБ
Гладкая поверхность	–	–	47 дБ

Без акустического вкладыша (D_{псв})

Гладкая поверхность 44 дБ

Чтобы достичь определенного акустического эффекта рекомендуется использовать различные акустические дБ.

Для более подробной информации, пожалуйста, обратитесь в Технический Информационный Центр.

Нагрузка плиты

Плиты Axal Vector способны выдерживать нагрузку небольших технических систем. Максимальная равномерно распределенная нагрузка, которую выдержит стандартная плита 600x600 мм, не должна превышать 3 кг. Рекомендуется использовать pattrress, чтобы равномерно распределить нагрузку и минимизировать пригибание плиты. Устройства весом более 3 кг необходимо подвешивать независимо или закреплять на подвесной системе. Максимальная равномерно распределенная нагрузка, которую выдержит стандартная подвесная система, не должна превышать 10кг/м².

(Это применяется для монтажной схемы, где основные направляющие и подвесы устанавливаются на расстоянии 1200 мм.)

Встраивание технического оборудования

Плиты Orcal могут быть изготовлены со специальными отверстиями для интеграции со светильниками, вентиляционными решетками, спринклерами и другим инженерным оборудованием.

Восточная Европа

СНГ
Информационный центр
Армстронг Европа ГмбХ
Московское представительство
Россия
117198, Москва
Ленинский проспект 113/1
Офис E502/504
Тел. (+7 495) 956 5100
Факс (+7 495) 956 5101
e-mail: info-cis@armstrong.com
Представительство в Самаре
Тел./факс (846) 277 9297, 277 9261
Представительство в Екатеринбурге
Тел./факс (343) 225 2682
Представительство в Киеве
Тел./факс (+38 044) 206 3015/16

Доставка и хранение

Потолок и элементы конструкции подвесного потолка должны храниться в чистом сухом помещении, и их не следует распаковывать до монтажа. Коробки необходимо располагать, как продемонстрировано на схеме, расположенной на поверхности коробки. Во избежание повреждений, следует осторожно передвигать и вскрывать коробки. Рекомендуется использовать мягкие хлопчатобумажные перчатки во время монтажа.

Степень вторичной переработки**Теплопроводность**

(l) Вт/м²К
50,0: Сталь

Влагостойкость

Не более 70% при температуре помещения 16 -23° С для длительного использования. Допускается краткое увеличение влажности до 95 % на период монтажа.

Огнезащита

Г1, В1 по НПБ 244 97

Вес5кг/м² – стальная плита**Подрезка плит**

Плиты Orcal можно подрезать ножницами по металлу, электрическими ножницами по металлу или ножовкой. Следует соблюдать правила осторожности во избежание повреждения и искривления плиты.

Чистка

Плиты Orcal можно мыть при помощи мягкой чистой ткани. Для въевшихся пятен используйте раствор моющего средства. Избегайте чрезмерного попадания воды на поверхность плиты. Не рекомендуется использовать абразивные щетки.

Стандарт качества

Система управления качеством, внедренная на производстве компании Армстронг соответствует требованиям ISO. Все продукты производятся в соответствии со стандартами, введенными Технической Ассоциацией Производителей Металлических Потолков, национальным стандартом (BS 8290 Часть 2: 1991; EN 13964) и собственными производственными методиками и спецификациями.

Характеристики продукции могут быть изменены без предварительного уведомления