

weber.vetonit JB 600/3

Безусадочный раствор для выполнения замоноличивания стыков бетонных элементов, заливки и подливки сборных бетонных конструкций и опорных элементов оборудования. Класс прочности C50/60-4

- жидкий, хорошо заполняющий объем в труднодоступных местах
- слегка расширяется при схватывании
- быстрый набор прочности
- стойкий к воздействию солей и мороза

CE



Продукция сертифицирована

НАЗНАЧЕНИЕ

- Безусадочный раствор **weber.vetonit JB 600/3** используется для замоноличивания стыков и установки, заливки и подливки сборных бетонных конструкций; для заливки анкерных соединений; для выполнения различных заливок и подливок в узких и труднодоступных местах. Прочность на сжатие 70 МПа.

Примечание:

Пригоден к применению согласно европейских строительных норм по следующим классам нагрузок: XC4, XD3, XS3, XF4 и XA1 (EN 206).

Фасовка:

Сухая смесь поставляется в бумажных мешках по 5 кг., 25 кг и по 1000 кг.

Хранение:

Мешки следует хранить на поддонах, не допуская их контакта с землей и предохраняя от воздействия влаги. Срок хранения в закрытых упаковках в сухих помещениях - около 12 месяцев с даты изготовления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	серый
Связующее	быстротвердеющий портландцемент
Заполнитель	натуральный песок
Добавки	вещества, улучшающие атмосферостойкость и обрабатываемость, а также увеличивающие объем свежего бетона
Морозостойкость, (EN 13687)	300 циклов, морозостойкий под воздействием солей
Размер фракции заполнителя, мм	0- 4 мм
Объемное расширение, %	+1
Адгезия, МПа (EN 1542)	более 2,0
Содержание воздуха, %	2-5
Расход воды, л/кг л/25 кг мешок	0,10-0,11 2,5-2,75
Время использования с момента затворения водой, час.	1
Набор прочности (EN 12190), МПа, через: 1 сутки; 7 суток 28 суток	45 60 70
Модуль упругости, ГПа, (EN 13501)	более 20
Плотность во влажном состоянии, кг/м ³	прибл. 2200
Количество готового раствора	прим. 11-12 л/ 25 кг прим. 440-480 л/1000 кг

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия выполнения работ:

При производстве работ температура воздуха должна быть выше +5° С, оптимальная температура раствора – +10 - +20° С. Заливку необходимо защищать от замерзания в течение 2 суток после выполнения работ.

Подготовительные работы:

Бетонную основу тщательно очищают от загрязнений, придают шероховатость поверхности, моют струей воды под давлением. Основа перед началом работ должна быть матово влажной, излишнюю не впитавшуюся влагу удаляют щеткой или сжатым воздухом. Увлажнение необходимо начать заблаговременно для предотвращения испарения влаги из безусадочного раствора в бетонную основу при заливке. До выполнения заливок следует обеспечить герметичность опалубки, вследствие имеющейся высокой пластичности растворов.

При применении оцинкованной стали в заливке анкерных соединений необходимо убедиться, что их поверхность пассивирована. Непассивированный цинк реагирует со свежей бетонной массой, выделяя водород, который образует вокруг стали оболочку, что может привести к нарушению адгезии между сталью и затвердевшим бетоном. Следует иметь в виду, что процесс обязательной пассивации длительный и проходит в течение 2-3 недель при температуре воздуха +15 - +20° С и 5-6 недель при температуре воздуха 0 - +5° С. Пассивирование можно достичь и хромированием.

Смешивание:

В зависимости от желаемой консистенции раствора мешок 25 кг смешивают примерно с 2,5-2,75 л чистой воды в бетономешалке или при помощи дрели с низкоскоростной мешалкой. Сначала наливается минимальное количество воды, а затем высыпается смесь, время смешивания – 3-5 мин. После предварительного смешивания проверяют консистенцию раствора и только при необходимости добавляют оставшееся количество воды. При производстве работ температура воды должна быть в пределах +10 - +30° С, температуры воды выбирают из условия, чтобы оптимальная температура смеси была +10 - +20° С.

Выполнение работ:

Приготовленный раствор имеет жизнеспособность в течение одного часа, заливку следует выполнить, как можно быстрее в целях полного использования свойств расширения раствора. При заливках следует проверить герметичность опалубки. Заливку выполняют только по одной стороне опалубки. На этой стороне опалубку надо делать выше и шире, чтобы бетон растекался по опалубке под воздействием собственного веса. Для наилучшего растекания массы

по опалубке раствор можно уплотнить трамбованием или легким вибропрессованием. Температура при нанесении раствора должна быть выше +5° С. Свеженанесенный раствор необходимо защищать от замерзания в течение 48 часов после заливки.

Рекомендованная толщина слоя заливки 10-50 мм. В случае выполнения заливки толщиной слоя более 50 мм за один раз рекомендуется использовать как можно более густой раствор для предотвращения возможного образования сепарации и сегрегации. И, как вариант, рекомендуется также выполнять работы по одному из следующих методов:

- добавить в него более крупный, чистый непыльный заполнитель гранулометрическим составом 5-10 мм в объеме 15% от веса сухой смеси (например, около 3,75 кг на 25 кг сухой смеси);

- выполнить заливку в два слоя по 5 см каждый. Второй слой заливают примерно через 24 часа после заливки первого слоя.

Заливку под анкерные болты и другие отверстия в стенах и полах можно выполнить за один раз при условии, что объем заливки составит не более 200 л.

Рекомендации по определению размеров и проектированию:

Диаметр отверстия под анкерный болт должен быть как минимум на 20 мм больше диаметра самого анкерного болта или самого толстого места. В глубоких анкерках, например, в скальной породе, когда прямое сверление стены под анкерку трудно осуществляется и когда в отверстия остаются примеси, свободное расстояние между болтом и стенками отверстия должно быть больше указанного выше. Для выполнения заливки под анкерку в скальной породе можно использовать раствор **JB 600/1,5** с размерами фракции 1,5 мм., который изготавливается по специальному заказу.

Дополнительные операции:

Последующий уход за заливкой начинают сразу же, защищая поверхность от слишком быстрого высыхания (увлажнение + покрытие). Обычно увлажнение заливки небольшим количеством воды можно начинать примерно через 30 минут после выполнения заливки, когда на поверхности образован плотный слой. Увлажнением обеспечивают достаточное расширение массы и высокую гидратацию цемента. Увлажнение более обильным количеством воды необходимо продолжать в течение не менее двух первых суток. Затем последующий уход за заливкой продолжают, например, увлажнением поверхности распылителем и накрывая ее брезентом или нанесением специального вещества для последующего ухода в течение не менее 7 суток.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Рабочий инструмент и оборудование моют водой сразу после окончания работ.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе необходимо использовать резиновые перчатки; избегать длительного контакта с кожей и глазами; при попадании в глаза промыть большим количеством воды.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

Сухую смесь и затвердевший материал нужно утилизировать как строительные отходы. Материал нельзя спускать в канализацию. Бумажный мешок утилизировать как обычный мусор.